

Hochschule Anhalt  
Neufassung  
der  
**STUDIEN- UND PRÜFUNGSORDNUNG**  
zur Erlangung des akademischen Grades  
**BACHELOR**  
für den Studiengang  
**ARCHITEKTUR (6 SEMESTER)**  
**(AR)**

vom 09.06.2010 i. d. F. vom 06.05.2015  
veröffentlicht im AM 71/2015 vom 01.09.2015

als  
**Studiengangsspezifische Bestimmungen**  
**vom 30.05.2018**

- **Mit Berichtigung AM 80/2019** -

Aufgrund der §§ 67 Absatz 3 Nr. 8 und 77 Absatz 2 Nr. 1 sowie § 13 Absatz 1 des Hochschulgesetzes des Landes Sachsen-Anhalt i. d. F. vom 14. Dezember 2010 (GVBl. LSA Nr. 28/2010 S. 600) in Verbindung mit den Allgemeinen Bestimmungen zur Studien- und Prüfungsordnung für das Bachelorstudium an der Hochschule Anhalt (AB-SPO-B) vom 21.09.2016 jeweils in der derzeit gültigen Fassung werden die nachfolgenden studiengangsspezifischen Bestimmungen der Studien- und Prüfungsordnung genehmigt.<sup>1</sup>

#### **Gliederung**

- § 1 Zulassungsvoraussetzungen und Studienbeginn
- § 2 Ziele und Aufbau des Studiums
- § 3 Bachelorgrad
- § 4 Regelstudienzeit
- § 5 Studiengangsspezifische Vermittlungsformen
- § 6 Studium generale
- § 7 Kriterien zur Anrechnung von Studien- und Prüfungsleistungen
- § 8 Arten und Formen der Prüfungsleistungen
- § 9 Mobilitätsfenster
- § 10 Meldung und Zulassung zur Bachelorarbeit
- § 11 Übergangsregelungen
- § 12 In-und Außer-Kraft-Treten

#### **Anlagen**

- Anlage 1: Studien- und Prüfungsplan
- Anlage 2: Regelstudienverlauf
- Anlage 3: Bachelorurkunde
- Anlage 4: Zeugnis über die Bachelorprüfung
- Anlage 5: Diploma Supplement
- Anlage 6: Modulbezeichnungen Deutsch-Englisch

---

<sup>1</sup> Im Interesse der Lesbarkeit wurde auf die doppelte Darstellung von Personen-, Amts- und Funktionsbezeichnungen verzichtet, entsprechende Formulierungen im Maskulinum gelten auch im Femininum.

## **§ 1**

### **Zulassungsvoraussetzungen und Studienbeginn**

- (1) Es gelten die allgemeinen Bestimmungen zu Studien- und Prüfungsordnungen für das Bachelor-Studium an der Hochschule Anhalt.
- (2) Studienbeginn ist der erste Tag des Wintersemesters.

## **§ 2**

### **Ziele und Aufbau des Studiums**

Ziel des Studiums ist das Erkennen komplexer Zusammenhänge. Strukturelles Denken in Systemen, Abstraktionsfähigkeit und das Finden allgemeingültiger Methoden zur Problemlösung werden entwickelt. Vermittelt werden Fähigkeiten zum Entwurf und zur Organisation der Ausführung von Bauten und städtebaulichen Strukturen in ihrem vielseitigen Kontext. Dabei werden geisteswissenschaftliche, künstlerisch-gestalterische, naturwissenschaftlich-technische, wirtschaftliche und ökologische Aspekte in ihren Anforderungen an die Architektur einbezogen. Im Verlauf des Studiums wird eine anwendungsbezogene, wissenschaftlich und künstlerisch fundierte Ausbildung gewährleistet. Das Kennenlernen unterschiedlicher Denkweisen und der konstruktive Dialog mit allen am Planungs- und Bauprozess Beteiligten sind programmatisch.

Mit der Bachelorprüfung soll festgestellt werden, ob der Student die für den Übergang in die Berufspraxis notwendigen berufsfeldbezogenen Qualifikationen erworben hat, die wissenschaftlichen Grundlagen und fachlichen Zusammenhänge des Studienganges überblickt und für die Berufspraxis ausreichende Methoden und soziale Kompetenzen erworben hat.

## **§ 3**

### **Bachelorgrad**

Nach bestandener Bachelorprüfung verleiht der Fachbereich Architektur, Facility Management und Geoinformation den akademischen Grad

Bachelor of Arts (B.A.).

Darüber stellt die Hochschule Anhalt eine Urkunde mit dem Datum des Tages aus, an dem die letzte Prüfungsleistung erbracht worden ist.

## **§ 4**

### **Regelstudienzeit und Gliederung des Studiums**

- (1) Die Regelstudienzeit, in der das Studium abgeschlossen werden kann, beträgt einschließlich der Bachelorprüfung sechs Semester.
- (2) Das Studium enthält ein 12- bis 24wöchiges Fachpraktikum.
- (3) Zum Studium gehört die Teilnahme an mindestens 5 Fachexkursionstagen.
- (4) Der Studienverlauf und die Modulstruktur sind so gestaltet, dass der Student die Bachelorprüfung in der Regel im sechsten Fachsemester abschließen kann. Die Prüfungen können auch vorzeitig abgelegt werden.
- (5) Im Pflicht- und Wahlpflichtbereich sind einschließlich Bachelorarbeit und Bachelorkolloquium mindestens 180 Credits nachzuweisen.

## **§ 5**

**entfällt**

## **§ 6**

### **Studium Generale**

Zur Persönlichkeitsbildung und Entwicklung sozialer Kompetenzen kann im Wahlpflichtbereich das „studium generale“ im Umfang von 5 Credits absolviert werden. Die Credits können durch Mitwirkung in den Gremien der Hochschulsebstverwaltung oder besonderes Engagement in öffentlichkeitswirksamen Bereichen der Hochschule oder dem Hochschulsport erworben werden. Über die Anerkennung entscheidet der zuständige Studienfachberater auf Antrag.

## **§ 7**

**entfällt**

## **§ 8**

**entfällt**

## **§ 9**

**entfällt**

**§ 10**  
**Meldung und Zulassung zur Bachelorarbeit**

Der Antrag auf Zulassung zur Bachelorarbeit ist im Regelfall zum Ende des fünften Fachsemesters an den Prüfungsausschuss zu stellen. Die Zulassung ist zu versagen, wenn Prüfungen des 1. bis 4. Fachsemesters gemäß Anlage 4 noch nicht bestanden sind. Der zeitliche Ablauf innerhalb der Semester sowie die Ausgabe der Themen wird in einer Durchführungsordnung durch den Fachbereichsrat geregelt.

**§ 11**  
**Übergangsregelungen**

Diese Prüfungs- und Studienordnung ist für alle Studierenden, die ab dem 01.10.2018 in den Studiengang Architektur immatrikuliert wurden, gültig

**§ 12**  
**In-und Außer-Kraft-Treten**

- (1) Diese Ordnung tritt nach ihrer Genehmigung durch den Präsidenten der Hochschule Anhalt am Tage nach ihrer Bekanntmachung im "Amtlichen Mitteilungsblatt der Hochschule Anhalt" in Kraft
- (2) Ausgefertigt auf Grund des Beschlusses des Fachbereichsrates des Fachbereichs Architektur, Facility Management und Geoinformation vom 30.05.2018 und der Genehmigung durch den Präsidenten der Hochschule Anhalt vom 01.09.2018.
- (3) Die Studien- und Prüfungsordnung für den Studiengang Bachelor Architektur (AR) 6-semesteriges Studienprogramm vom 09.06.2010 i. d. F. vom 06.05.2015 veröffentlicht im AM 71/2015 vom 01.09.2015 tritt zum 30.09.2023 außer Kraft.
- (4) Veröffentlicht in „Amtliches Mitteilungsblatt der Hochschule Anhalt“ Nr. 79/2018.

Köthen, 01.09.2018

Prof. Dr.-Ing. Jörg Bagdahn  
Präsident der Hochschule Anhalt

## Studien- und Prüfungsplan für den Studiengang Architektur (6 Semester)

Der Studienplan gibt Volumen und Zuordnung der Module zu den einzelnen Fachsemestern der Regelstudienzeit sowie deren Creditierung an. Bestandteile der Bachelorprüfung sind: die Pflicht- und Wahlpflichtmodulprüfungen, die Bachelorarbeit und das Bachelorkolloquium. Prüfungsvoraussetzungen sind die Vorleistungen nach dieser Anlage.

Fachsemester	Semesterwochenstunden 15 Wochen			Prüfungs- vor- lei- stung	Prüfungs- art	Zeitdauer der Prüfung	Credits
	V	Ü	P				
<b>1. Fachsemester</b>							
<b>Pflichtmodule</b>							
Entwerfen/CAD I	1	4		LNW	E/B		6
Baugeschichte I	2	2			H		4
Darst. Geometrie/Vermessung	2	3			E/B		5
Baukonstruktion I	2	2		LNW	K	90 Min	5
Baustofflehre	4		2	LNW	K	120 Min	5
Gestalten I	1	4			E/B		5
<b>Summe 1. Fachsemester</b>							<b>30</b>

<b>2. Fachsemester</b>							
<b>Pflichtmodule</b>							
Entwerfen/CAD II	1	4		LNW	E/B		6
Baugeschichte II	2	2			H		4
Fremdsprache*		4		TN 80	K	90 Min	5
Baukonstruktion II	2	2		LNW	K	90 Min	5
Bauklimatik I	2	4		LNW	K	120 Min	5
Gestalten II	1	4			E/B		5
<b>Summe 2. Fachsemester</b>							<b>30</b>

\* für Bildungsausländer erfolgt diese Ausbildung obligatorisch in Deutsch, vergl. § 9 Absatz 4 der AB-SPO-B

<b>3. Fachsemester</b>							
<b>Pflichtmodule</b>							
Entwerfen/Gebäudelehre I	2	3			E/B		6
Architekturtheorie	2			TN 80	K	60 Min	4
Städtebau/Stadtplanung I	2	2			E/B		5
Baukonstruktion III	2	3			E/B		5
Tragwerkslehre I	2	4		LNW	K	90 Min	5
Gestalten III	1	4			E/B		5
<b>Summe 3. Fachsemester</b>							<b>30</b>

<b>4. Fachsemester</b>							
<b>Pflichtmodule</b>							
Entwerfen/Gebäudelehre II	2	3			E/B		6
Denkmalpflege	2	2			E/B		4
Städtebau/Stadtplanung II	2	2			E/B		5
Baukonstruktion IV	2	3		LNW	M	30 min	5
Tragwerkslehre II/Entwurf	3	3		LNW	E/B		5
Gestalten IV	1	4			E/B		5
<b>Summe 4. Fachsemester</b>							<b>30</b>

5. Fachsemester							
Pflichtmodule							
Entwurfsprojekt I	1		4	TN 80	E/B		5
Entwurfsprojekt II			4		E/B		5
Baumanagement	2	2			K	90 Min	5
Bauklimatik II	4		2	Ex	K	120 Min	5
Innenraumplanung	1	4		LNW	R E/B		5
Wahlpflichtmodule							
WPM I		4			E/B		5
<b>Summe 5. Fachsemester</b>							<b>30</b>

6. Fachsemester							
Pflichtmodule							
Präsentation/Kommunikation		2	2	TN 80	E/B		5
Baurecht	2	2			K	90 Min	5
Wahlpflichtmodule							
WPM II		4			E/B		5
<i>Sanieren im Bestand</i>		4			E/B		5
<i>Landschaftsarchitektur</i>		4			E/B		5
<i>Brandschutz</i>		4			E/B		5
<i>Plastisches Gestalten</i>		4			E/B		5
<i>Modellbau</i>		4			E/B		5
<i>Bautenschutz</i>		4			E/B		5
<i>Lichtplanung</i>		4			E/B		5
<i>Mauerwerksbau</i>		4			E/B		5
<i>studium generale</i>					TN		5
<b>Bachelorarbeit</b>				§ 10 LNW*	E/B		12
<b>Bachelorkolloquium</b>				§ 33**	C/P	20 min	3
<b>Summe 6. Fachsemester</b>							<b>30</b>

<b>Summe Studiengang gesamt</b>							<b>180</b>
---------------------------------	--	--	--	--	--	--	------------

\*12- bis 24wöchiges Fachpraktikum

\*\*AB-SPO-B

Modulabschluss:  
 K Klausur  
 M mündliche Prüfung  
 PRO Projekt  
 H Hausarbeit  
 E/B Entwurf/Beleg  
 R Referat  
 Ex experimentelle Arbeit  
 P Präsentation  
 C Kolloquium

Prüfungsvorleistung: LNW Leistungsnachweis  
 TN 80 Teilnahmenachweis 80 %

**Regelstudienverlauf**

1. Semester	(15) Wochen - Vorlesungen, Übungen, Praktika, Exkursionen	(3) Wochen Praktika, Übungen, Projekte, Exkursionen - Prüfungen	30 Credits
2. Semester	(15) Wochen - Vorlesungen, Übungen, Praktika, Exkursionen	(3) Wochen Praktika, Übungen, Projekte, Exkursionen - Prüfungen	30 Credits
3. Semester	(15) Wochen - Vorlesungen, Übungen, Praktika, Exkursionen	(3) Wochen Praktika, Übungen, Projekte, Exkursionen - Prüfungen	30 Credits

Die Modulprüfungen erfolgen vorzugsweise in der Prüfungswoche, optional studienbegleitend.  
Die inhaltliche Ausgestaltung des 3- Wochen-Zyklus erfolgt nach Beschluss des Fachbereichsrates.

4. Semester	(15) Wochen - Vorlesungen, Übungen, Praktika, Exkursionen	(3) Wochen Praktika, Übungen, Projekte, Exkursionen - Prüfungen	30 Credits
5. Semester	(15) Wochen - Vorlesungen, Übungen, Praktika, Exkursionen	(3) Wochen Praktika, Übungen, Projekte, Exkursionen - Prüfungen	30 Credits
6. Semester	8 Wochen begleitende Lehrveranstaltungen - Prüfungen im Umfang von 15 Credits	10 Wochen Bachelorarbeit und Kolloquium	30 Credits



Hochschule Anhalt  
Anhalt University of Applied Sciences

## Bachelorurkunde Bachelor's Degree Certificate

**<Name, Vorname>**

---

Nachname (surname), Vorname (first name)

**TT.MM.JJJJ, Ort**

---

Geburtsdatum (date of birth), Geburtsort (place of birth)

Die Hochschule Anhalt  
Fachbereich  
**Architektur, Facility Management  
und Geoinformation**

verleiht aufgrund der  
bestandenen Bachelorprüfung im Studiengang

**Architektur** (6-semesteriges Studienprogramm)

den akademischen Grad  
**Bachelor of Arts (B.A.).**

Anhalt University of Applied Sciences,  
**Department of Architecture, Facilities  
Management and Geoinformation**

has awarded the academic degree of  
**Bachelor of Arts (B.A.).**

after the successful completion of examinations  
following a course in

**Architecture** (6-semester program)

**Ort, TT.MM.JJJJ**

( Siegel )

---

**Dekan Prof. Dr. Vorname Name**  
Dean

---

**Vorsitzender d. Prüfungsausschusses Prof. Dr. Vorname Name**  
Chair of the Examinations Committee



Hochschule Anhalt  
Anhalt University of Applied Sciences

## Zeugnis über die Bachelorprüfung Certificate of Examination for a Bachelor's Degree

**<Name, Vorname>**

Nachname (surname), Vorname (first name)

**TT.MM.JJJJ, Ort**

Geburtsdatum (date of birth), Geburtsort (place of birth)

hat im Fachbereich  
**Architektur, Facility Management  
und Geoinformation**

die Bachelorprüfung im Studiengang

**Architektur** (6-semestriges Studienprogramm)

bestanden.

has passed all examinations on the Bachelor's  
Programme

**Architecture** (6-semester programme)

in the Department of  
**Architecture, Facilities  
Management and Geoinformation**

**Gesamtnote der Bachelorprüfung** **X,y**

Final Grade of Examination for a Bachelor's Degree

**Credits** **180**

**ECTS** **\*..A..E**

**Ort, TT.MM.JJJJ**

(Siegel)

**Dekan Prof. Dr. Vorname Name**  
Dean

**Vorsitzender d. Prüfungsausschusses Prof. Dr. Vorname Name**  
Chair of the Examinations Committee



	<b>Credits</b> Credits	<b>Noten</b> Grades
<b>Pflichtmodule</b> <b>Compulsory Modules</b>		
PM 1 CS 1	C	X,y
.		
.		
.		
PM n CS n	C	X,y»
 <b>Wahlpflichtmodule</b> <b>Electoral Compulsory Modules</b>		
WPM 1 ECS 1	C	X,y
.		
.		
.		
WPM n CS n	C	X,y»
 <b>Thema der Bachelorarbeit</b> <b>Subject of the Bachelor Thesis</b>		
<b>Bachelorarbeit</b> <b>Bachelor Thesis</b>	C	X,y
<b>Kolloquium</b> <b>Colloquium</b>	C	X,y
 <b>Zusatzmodule</b> <b>Additional Modules</b>		
ZM 1 AS 1	C	X,y
.		
.		
.		
ZM n AS n	C	X,y»

Grading scale: very good (up to 1,5); good (1,6 - 2,5); satisfactory (2,6 - 3,5); sufficient (3,6 - 4,0)

s.a. successfully attended

ECTS: A (the best 10%), B (the next 25%), C (the next 25%), D (the next 30%), E (the next 10%)

\* ECTS grades are awarded, once the minimum number of graduates has been reached (acc. to Article 27, section 2)

Notenskala: sehr gut (bis 1,5); gut (1,6 bis 2,5); befriedigend (2,6 bis 3,5); ausreichend (3,6 bis 4,0)

e.t. erfolgreich teilgenommen

ECTS: A (die besten 10%); B (die nächsten 25%); C (die nächsten 30%); D (die nächsten 25%); E (die nächsten 10%);

\* (ECTS-Note kann nicht ausgewiesen werden, da die Mindestzahl der Absolventen noch nicht erreicht wurde.)

Bernburg  
Dessau  
Köthen



Hochschule Anhalt  
Anhalt University of Applied Sciences

## Diploma Supplement

### 1. INFORMATION IDENTIFYING THE HOLDER OF THE QUALIFICATION

- |                                   |                      |
|-----------------------------------|----------------------|
| 1.1 Family Name / 1.2. First Name | «Name», «Vorname»    |
| 1.3 Date, Place of birth          | «GebDatum», «GebOrt» |
| 1.4 Student ID Number or Code     | «Mtknr»              |

### 2. INFORMATION IDENTIFYING THE QUALIFICATION

- |                               |   |
|-------------------------------|---|
| 2.1 Name of Qualification     | Bachelor of Arts (B.A.)   |
| 2.2 Main Field of Study       | Architecture  |
| 2.3 Administering Institution | Anhalt University of Applied Sciences,<br>Department of Architecture, Facilities<br>Management and Geoinformation |
| 2.4 Language of Instruction   | German  |

### 3. INFORMATION ON THE LEVEL OF THE QUALIFICATION

- |                                  |                  |
|----------------------------------|------------------|
| 3.1 Level of Qualification       | Bachelor         |
| 3.2 Official Length of Programme | 3 years          |
| 3.3 Access Requirements          | higher education |

### 4. INFORMATION ON THE CONTENTS AND RESULTS GAINED

- |                   |           |
|-------------------|-----------|
| 4.1 Mode of Study | full time |
|-------------------|-----------|

#### 4.2 Programme Requirements / Qualification Profile of the Graduate

The becoming acquaintance with different ways of thinking and the constructive dialogue with all parties involved in the process of designing and construction are programmatic. Complex correlations shall be recognized. Structural thinking in systems, abstraction ability and the finding of generally applicable methods to solve problems are being developed.

#### 4.3 Programme Details

See transcript for list of courses and grades as well as Certificate of Examination for a Bachelor's Degree for subjects offered in final examinations (written and oral), and topic of thesis, including evaluations.

#### 4.4 Grading Scheme

1.0; 1.3	for "very good", an excellent performance,
1.7; 2.0; 2.3	for "good", a performance significantly exceeding the average requirements,
2.7; 3.0; 3.3	for "satisfactory", a performance fulfilling the average requirements in every respect,
3.7; 4.0	for "sufficient", a performance corresponding to the minimum requirements despite its deficiencies,
5.0	for "insufficient", a performance not fulfilling the requirements because of severe deficiencies.

An ECTS grade according to the following system is additionally granted:

A	best 10 %
B	next 25 %
C	next 30 %
D	next 25 %
E	last 10 % of Graduates.

#### 4.5 Overall Classification

Based on Comprehensive Final Examination (Subjects offered in final examination, written and oral: 80 %, thesis: 15 %, oral examination/colloquium: 5 %)

### 5. FUNCTION OF THE QUALIFICATION

#### 5.1 Access to Further Study

Qualifies to apply for admission for Master Studies with specific additional requirements which may differ from institution to institution.

#### 5.2 Professional Status

Graduates of the Bachelor's programme are competent in all aspects relating to the development of Architecture.

### 6. ADDITIONAL INFORMATION

#### 6.1 Additional Information

no further information provided

#### 6.2 Further Information Sources

About the institution: <http://www.hs-anhalt.de>

### 7. CERTIFICATION

This Diploma Supplement refers to the following documents:

Bachelor's Degree Certificate

Certificate of Examination for a Bachelor's Degree

«PruefDatum»

\_\_\_\_\_  
Certification Date

«name»

\_\_\_\_\_  
Chair of the Examinations Committee

## Modulbezeichnungen Deutsch – Englisch

Modulbezeichnungen deutsch	Modulbezeichnungen englisch
Entwerfen/CAD I	Architectural Design/CAD I
Baugeschichte I	History of Architecture I
Darstellende Geometrie/Vermessung	Descriptive Geometry / Surveying
Baukonstruktion I	Building Construction I
Baustofflehre	Material Studies
Gestalten I	Drawing and sculpture I
Entwerfen /CAD II	Architectural Design/CAD II
Baugeschichte II	History II
Fremdsprache	Foreign Language
Baukonstruktion II	Building Construction II
Bauklimatik I	Building Climatology I
Gestalten II	Drawing and sculpture II
Entwerfen/Gebäudelehre I	Architectural Design/typological studies I
Architekturtheorie	Theory of Architecture
Städtebau/Stadtplanung I	Urban Design / Urban Planning I
Baukonstruktion III	Construction III
Tragwerkslehre I	Structural Design I
Gestalten III	Drawing and sculpture III
Entwerfen/Gebäudelehre II	Architectural Design/typological studies II
Denkmalpflege	Historic Preservation
Städtebau/Stadtplanung II	Urban Design / Urban Planning II
Baukonstruktion IV	Building Construction IV
Tragwerkslehre II/Entwurf	Structural Design II
Gestalten IV	Drawing and sculpture IV
Entwurfsprojekt I	Studio project I
Entwurfsprojekt II	Studio project II
Baumanagement	Construction Management
Bauklimatik II	Building Climatology II
Innenraumplanung	Interior Design
Baurecht	Building laws
Präsentation und Kommunikation	Presenting and communicating

Modulbezeichnungen deutsch	Modulbezeichnungen englisch
Sanieren im Bestand	Restoring Structures
Landschaftsarchitektur	Landscape Architecture
Brandschutz	Fire Prevention
Plastisches Gestalten	Sculpting
Modellbau	Modelmaking
Bautenschutz	Building Protection
Lichtplanung	Lighting Design
Mauerwerksbau	Masonry Construction
studium generale	Studium Generale