

# Hochschule Anhalt

## **SATZUNG**

vom 04.12.2019

zur Änderung der

## **PRÜFUNGS- UND STUDIENORDNUNG**

zur Erlangung des akademischen Grades

## **MASTER OF ENGINEERING (M. ENG.)**

für den Studiengang

## **MASCHINENBAU (MMB)**

vom 25. Januar 2012

Veröffentlicht im Amtlichen Mitteilungsblatt der Hochschule Anhalt Nr. 56/2012 vom 09.08.2012

mit

Änderungen vom 30.03.2016 veröffentlicht im Amtlichen Mitteilungsblatt der Hochschule Anhalt Nr. 73/2016, Ergänzungen vom 30.03.2016 veröffentlicht im Amtlichen Mitteilungsblatt der Hochschule Anhalt Nr. 76/2017 und Änderungen vom 06.02.2019 veröffentlicht im Amtlichen Mitteilungsblatt der Hochschule Anhalt Nr. 80/2019

Aufgrund der §§ 67 Absatz 3 Nr. 8 und 77 Absatz 2 Nr. 1 sowie § 13 Absatz 1 des Hochschulgesetzes des Landes Sachsen-Anhalt i. d. F. vom 14. Dezember 2010 (GVBl.LSA Nr. 28/2010 S.600) zuletzt geändert durch Artikel 14 Abs. 15 des Gesetzes vom 13. Juni 2018 (GVBl. LSA S. 72, 118) wird nachfolgende Satzung erlassen.

### **Artikel I**

In der Anlage 4 (Studien- und Prüfungsplan) wird die Anzahl der Seminarstunden in den Modulen „FEM-Vertiefung“ und „CAE“ jeweils auf 4 SWS geändert.

### **Artikel II**

Diese Satzung findet Anwendung auf alle Studierenden, die ab dem Sommersemester 2020 in den Studiengang MMB immatrikuliert werden.

### **Artikel III**

- (1) Diese Satzung tritt nach ihrer Genehmigung durch den Präsidenten der Hochschule Anhalt am Tage nach ihrer Veröffentlichung in Kraft.
- (2) Ausgefertigt auf Grund des Beschlusses des Fachbereichsrates Fachbereich Elektrotechnik, Maschinenbau und Wirtschaftsingenieurwesen vom

04.12.2019 und der Genehmigung des Präsidenten der Hochschule Anhalt vom 24.02.2020.

- (3) Die Veröffentlichung erfolgt im „Amtlichen Mitteilungsblatt der Hochschule Anhalt“ Nr. 82/2020 und zusätzlich im Internetportal der Hochschule Anhalt.

Köthen, den 24.02.2020

Prof. Dr.-Ing. Jörg Bagdahn  
Präsident der Hochschule Anhalt

PSO Master Maschinenbau - Anlage 4

Studien- und Prüfungsplan

Fachsemester	SWS 15 Wochen		Prüfungs- vorleistung	Prüfungs- leistung	Zeitdauer der Prüfung	Credits	Compulsory Modules
	V/S	P					
<b>1. Fachsemester</b>							
<b>Pflichtmodule</b>							
Werkzeugmaschinen und Bearbeitungsroboter	4	0	LNW	B		5	Machine Tools and Machining Robots
Angewandte Grundlagen	3	1		M	30 min.	5	Advanced Fundamentals
Spezielle Werkstofftechnik	3	1	LNW	M oder K*	30/90	5	Advanced Materials Engineering
FEM-Vertiefung	4	1	LNW	B		5	Finite Element Method
Spezielle Fertigungstechnik	2	2	LNW	B		5	Special Manufacturing Technology
<b>Wahlpflichtmodule (1 Modul ist zu wählen)</b>							
Numerische Methoden	2	2		K	90 min.	5	Numeric Methods and Programming
Spezielle Schweißmetallurgie	2	2	LNW	K	120 min.		Advanced Welding Metallurgy
Qualitätsmanagement	4	0		K	90		Quality Management
CAM II	1	3		K	90 min.		Automatic Tool Path Generation
<b>2. Fachsemester</b>							
<b>Pflichtmodule</b>							
Produktentwicklung	2	2	LNW	M	30 min.	5	Industrial Product Design
Mechatronik	4	0	LNW	K	120 min.	5	Mechatronics
CAE	4	2		B		5	CAE
<b>Wahlpflichtmodule (3 Module sind zu wählen)</b>							
Unternehmensplanspiel Management/Logistik	2	2	LNW	K	90 min.	15	Production Simulation Management/Logistics
Elektronik und Fahrzeugregelung	2	2		K/B/M			Electoral Compulsory Modules 3
Industrial Marketing	4	0		K	90 min.		Industrial Marketing
Numerische Fluiddynamic	2	2		M	30 min.		Numerical Fluidynamics
Produktdesign	4	0		B			Product Design
Projektarbeit	0	4		B			Project Works
<b>3. Fachsemester</b>							
Masterarbeit und -kolloquium	3.		§29, §32(1)	Ma+PK		30	Master Thesis and Colloquium
<b>Summe</b>						<b>90</b>	

Die aktuelle Liste der Wahlmodule wird vor jedem Semester vom Fachbereichsrat genehmigt und zur Einschreibung vorgelegt.

\* Die genaue Prüfungsart wird in den ersten vier Wochen des Semesters vom Modulverantwortlichen den Studierenden und dem Prüfungsausschuss bekannt gegeben.

LNW = Leistungsnachweis

K = Klausur (Dauer)

B = Beleg

M = mündliche Prüfung (Dauer)

Ma = Masterarbeit

PK = Präsentation und Kolloquium